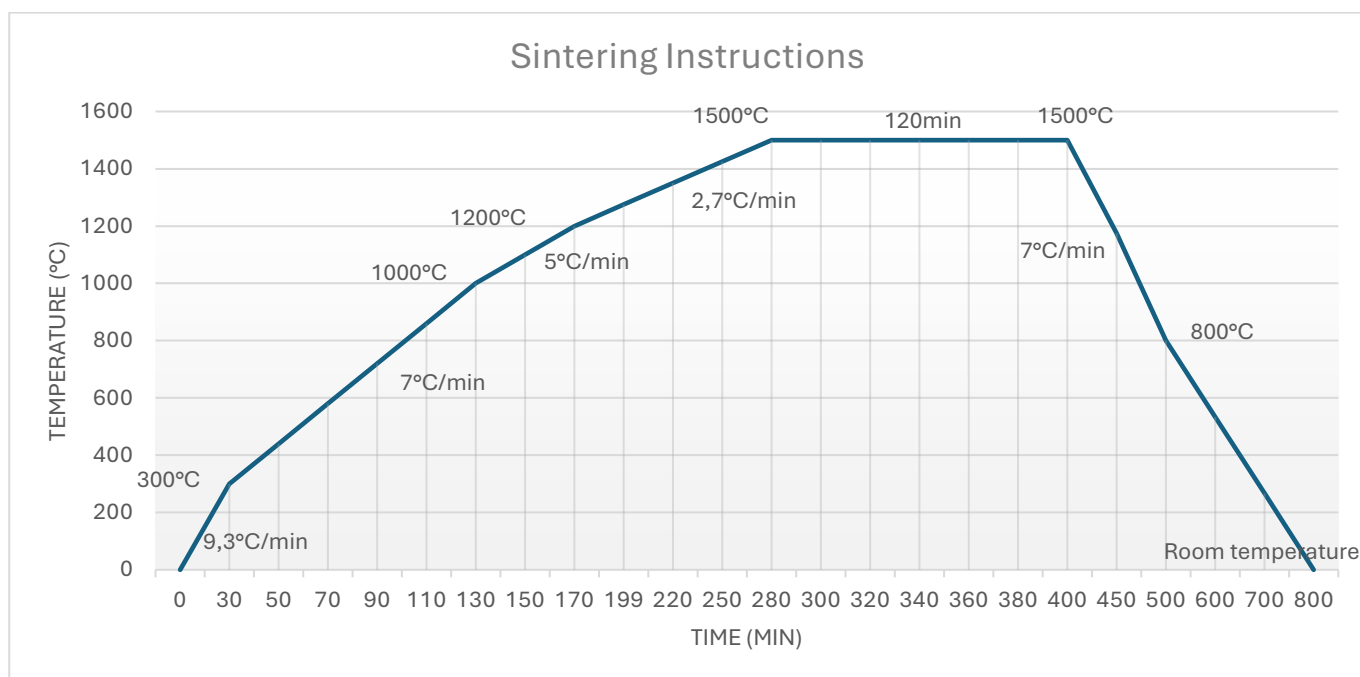


ELEMENT ZIRCON BLANK SHINE 3DML

SINTERING INSTRUCTIONS



Stage	Starting temperature (°C)	Final temperature (°C)	Time (min.)	Heat rate (°C/min)
Stage 1	0	300	30	9,3
Stage 2	300	1000	100	7
Stage 3	1000	1200	40	5
Stage 4	1200	1500	110	2,7
Stage 5	1500	1500	120	Hold Temperature
Stage 6	1500	800	100	7
Stage 7	800	Room temperature	Cooling temperature	----

Kromě pokynů pro slinování mějte při zpracování našich zirkoniových disků na paměti také následující obecné pokyny:

Používejte diamantový frézovací nástroj s jemným zrnem, aby se minimalizovalo vznikání mikrotrhlin.

Po frézování opatrně očistěte polotovary a ujistěte se, že neobsahují prach a nečistoty. Vyvarujte se jakéhokoli kontaktu, který by mohl způsobit kontaminaci povrchu.

Přesně dodržujte doporučené programy vypalování, včetně rychlosti ohřevu a doby udržování teploty, abyste dosáhli optimální hustoty a pevnosti.

Vyhňte se přímému dotyku povrchu po slinování, abyste zachovali čistotu a zabránili kontaminaci.

Leštění a glazování: Používejte vhodné lešticí postupy s jemnými brusivy, abyste zabránili vzniku mikrotrhlin.

Pokud máte další dotazy, neváhejte se na nás obrátit, rádi vám pomůžeme.